

**КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА
ТК КОНСТРУКЦИИ****6x37(1+6+12+18)+1 о.с.****Сортамент****ГОСТ
3071—88**

Two lay steel rope, type ТК, construction

6x37(1+6+12+18)+1 о.с.

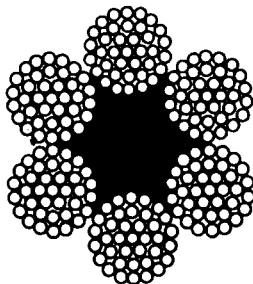
Dimensions

ОКП 12 5100, 12 5200

Дата введения 01.07.90

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с органическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузо-подъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые — Г;

механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:
из проволоки без покрытия.

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;

по направлению свивки каната:

правой,

левой — Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой;

по способу свивки:

нераскручивающиеся — Н,

раскручивающиеся;

по точности изготовления:

нормальной, повышенной — Т.

по степени уравниваемости:

рихтованные — Р,

нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 11,5 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, раскручивающийся, рихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²):

Канат 11,5—Г—Л—Р—Т—1570 ГОСТ 3071—88

Канат диаметром 5,8 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе Ж, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 2160 Н/мм² (220 кгс/мм²):

Канат 5,8—Г—В—Ж—Н—2160 ГОСТ 3071—88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241.

С. 3 ГОСТ 3071-88

| Диаметр, мм | | | Расчетная площадь сечения всех прово- лок в канате, мм ² | Ориенти- ровочная масса 1000 м смазан- ного каната, кг | Маркировочная | | | | |
|-------------|-------------------|---------------------|--|---|-------------------|---|-------------------|--------|--------|
| проволоки | | 1570(160) | | | 1670(170) | | | | |
| центральной | в слоях | Расчетное | | | | | | | |
| каната | 6 про- волоков | 216 про- волоков | | суммар- ное всех проволок в канате | каната в целом | суммар- ное всех проволок в канате | каната в целом | | |
| | 5,0 | 0,24 | 0,22 | 8,48 | 82,5 | — | — | — | — |
| | 5,4 | 0,26 | 0,24 | 10,08 | 98,1 | — | — | — | — |
| | 5,8 | 0,28 | 0,26 | 11,84 | 115,5 | — | — | — | — |
| | 6,3 | 0,30 | 0,28 | 13,73 | 134,0 | — | — | — | — |
| | 6,7 | 0,32 | 0,30 | 15,75 | 153,5 | 24650 | 20200 | 26200 | 21450 |
| | 7,6 | 0,36 | 0,34 | 20,22 | 197,0 | 31700 | 25950 | 33650 | 27550 |
| | 8,5 | 0,40 | 0,38 | 25,25 | 246,0 | 39550 | 32400 | 42050 | 34450 |
| | 9,0 | 0,45 | 0,40 | 28,10 | 273,5 | 44050 | 36120 | 46800 | 38350 |
| | 11,5 | 0,55 | 0,50 | 43,85 | 427,0 | 68750 | 56350 | 73050 | 59900 |
| | 13,5 | 0,65 | 0,60 | 63,05 | 613,5 | 98850 | 81050 | 105000 | 86100 |
| | 15,5 | 0,75 | 0,70 | 85,77 | 834,5 | 134000 | 110000 | 142500 | 117000 |

П р и м е ч а н и я:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изго-
провоки без покрытия.

По согласованию изготовителя с потребителем канаты изготавливают из оцинкован

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

3. Диаметр каната рассчитан с учетом обеспечения зазора между прядями.

| группа, Н/мм ² (кгс/мм ²) | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1770(180) | 1860(190) | 1960(200) | 2060(210) | 2160(220) |

разрывное усилие, Н, не менее

| суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом |
|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|
| 14950 | 12250 | 15750 | 12900 | 16600 | 13600 | 17460 | 14300 | 18250 | 14950 |
| 17750 | 14550 | 18750 | 15350 | 19750 | 16150 | 20700 | 16950 | 21700 | 17750 |
| 20850 | 17050 | 22000 | 18000 | 23200 | 19000 | 24350 | 19950 | 25500 | 20900 |
| 24200 | 19800 | 25550 | 20950 | 26900 | 22050 | 28250 | 23150 | 29600 | 24250 |
| 27750 | 22750 | 29300 | 24000 | 30850 | 25250 | 32400 | 26550 | 33950 | 27800 |
| 35650 | 29200 | 37600 | 30800 | 39600 | 32450 | 41600 | 34100 | 43550 | 35700 |
| 44500 | 36450 | 47000 | 38500 | 49450 | 40500 | 51950 | 42550 | 54400 | 44600 |
| 49550 | 40600 | 52300 | 42850 | 55050 | 45100 | 57800 | 47350 | 60550 | 49650 |
| 77350 | 63400 | 81600 | 66900 | 85900 | 70400 | 90200 | 73950 | — | — |
| 111000 | 91000 | 117000 | 95900 | 123500 | 101000 | 129500 | 106000 | — | — |
| 151000 | 124000 | 159500 | 130500 | 168000 | 137500 | — | — | — | — |

товляют из проволоки без покрытия и оцинкованной, справа от жирной линии — из ной проволоки

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Х.Н. Белалов, канд. техн. наук; Н.А. Галкина, Б.А. Игметов, канд. техн. наук; П.М. Цемошевич, Е.С. Чугунова; А.А. Титова; О.В. Ревякина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3132

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3071—74

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 3241—91 | 4 |

5. Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428 снято ограничение срока действия

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1996 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 05.12.96. Подписано в печать 30.12.96.
Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,15. Тираж 351 экз. С4196. Зак. 23

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.