



ПРОТОКОЛ 1000

согласования условий поставки  
 толстолистового проката из конструкционной  
 качественной стали (по х/с)

Срок введения с "15" июня 2000

Настоящий протокол распространяется на изготовление толсто-  
 листового проката из конструкционной качественной стали по  
 ГОСТ 1577-93 со следующими изменениями:

I. СОРТАМЕНТ

I.1. Размеры проката, изготовленного в листах и предельные  
 отклонения должны соответствовать указанным в таблице I.

Таблица I

Размеры, мм			Допускаемые отклонения, мм		
толщина	ширина	длина	по толщине	по ширине	по длине
св. 20	600-	3500-	ГОСТ		не
до 100 вкл.	1600	6500	19903-74	+ 100	нормируется

I.2. Прокат изготавливается без обрезки кромок и торцов.

Допускается сужение проката по ширине проката на 100 мм  
 на длине 500 мм с торцов. Длину проката определяют по длине  
 раската минус 150...200 мм от впадины необрезного торца.

I.3. По размерам прокат изготавливается:

- с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в таблице,  
 без указания размеров по ширине и длине (форма II);
- с указанием размеров по толщине, а шириной и длиной пределами  
 равными: 300 мм по ширине и 2000 мм по длине, в пределах указанных  
 в таблице. По согласованию изготовителя с потребителем допускаются  
 другие пределы по ширине и длине (условно форма У).

I.4. Отклонения от плоскостности на I метр длины проката, изготовляемого в листах, не должно превышать 30 мм.

I.5. По требованию потребителя, прокат толщиной до 25 мм вкл. может изготавливаться с обрезной кромкой.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Прокат толстолистовой изготавливается без термической обработки. По согласованию изготовителя с потребителем прокат изготавливается в термообработанном состоянии или термообработанном с тепла прокатного нагрева. Термообработка производится по режимам предприятия-изготовителя.

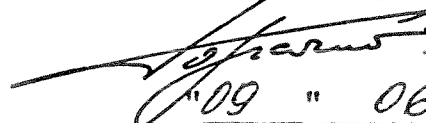
2.2. Прокат изготавливается без контроля механических свойств и твердости.

2.3. Прокат изготавливается с фактическим состоянием поверхности.

2.4. По согласованию изготовителя с потребителем прокат изготавливается по химическому составу.

Допускается по химическому составу изготавливать прокат из стали марок по ГОСТ 1050-88, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 14959-79, не указанных в ГОСТ 1577-93 и другой нормативной документации.

Начальник технического отдела  
ОАО "Мечел"

 Г.А. Братко  
"09 " 06 2000