

ПРУ

УТВЕРЖДАЮ

УТВЕРЖДАЮ



В.И. Швед 1998 г.

Технический директор  
"Мечел"  
В.И. Иськин 1998 г.

ПРОТОКОЛ № 2

*Согласован*  
*by*  
*no. 27. 50*

согласования условий поставки толстолистового горячекатаного проката из стали углеродистой обыкновенного качества

Настоящий протокол распространяется на изготовление толстолистового проката из стали марок Ст0, СтЗсп, СтЗсп по ГОСТ 14637-89 со следующими изменениями и дополнениями:

1. В зависимости от нормируемых характеристик прокат подразделяют на категории: 1, 2, 3. Прокат категории 3 изготавливается толщиной до 40 мм.

2. Размеры проката, изготовляемого в листах, и предельные отклонения должны соответствовать указанным в таблице.

Таблица

Размеры, мм		! Допускаемые отклонения, мм			
толщина	ширина	длина	по толщине	по ширине	по длине
св. 20 до 100	600 1600	3500- 6500	ГОСТ 19903-74	+ 100	не нормируется

2.1. Прокат изготавливается без обрезки кромок и торцов. Допускается сужение проката по ширине листа на 100 мм на длине до 500 мм с торцов. Длину листов определяют по длине раската минус 150...200 мм от впадины необрезного торца.

2.2. По размерам прокат изготавливается:

- с указанием размеров по толщине в пределах указанных в таблице, без указания размеров по ширине и длине (форма П);
- с указанием размеров по толщине, а шириной и длиной пределами равными: 300 мм по ширине и 2000 мм по длине в пределах указанных в таблице;

По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие пределы по ширине и длине (условно форма У).

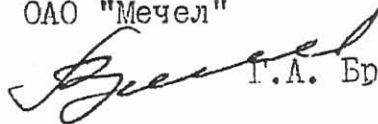
## Протокол 802

2.3. Отклонения от плоскостности на 1 метр длины проката, изготовляемого в листах, не должно превышать 30 мм.

3. Прокат изготовляется с фактическим состоянием поверхности.

4. По требованию потребителя, прокат толщиной до 25 мм вкл. может изготовляться с обрезной кромкой.

Начальник технического отдела  
ОАО "Мечел"

  
Г.А. Братко